PRIMER ACRILICO ENTINTABLE
ACRILICO TINTABLE

DESCRIPCION

Es una base acrílica de secado al aire, sus insumos especiales le proporcionan una película de buena adherencia y dureza, evitando la disminución de brillo de las capas de acabado, puede ser entintado con Lacas Acrílicas hasta 10% en volumen con la finalidad de obtener un color de fondo, de acuerdo al color de acabado a aplicar.

USOS

Recomendado en sistemas de repintado automotriz, donde se requiere tiempos de secado rápido con buena facilidad de lijado, buena capacidad de relleno y adherencia sobre hierro, fibra de vidrio y galvanizado
Se recomienda como base de un sistema acrílico, utilizándose como acabado cualquier esmalte acrílico o poliuretano.

---

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO

Resina Acrílica modificada

- SÓLIDOS EN VOLUMEN

42 % +/- 2

- SÓLIDOS EN PESO

62 % +/- 2

- COLOR

Gris claro

- ACABADO

Mate

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)

Para color puro
Sin reducción: 517 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES

Uno

- TIEMPO DE SECADO

A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25ºC
Al tacto	5- 10 min.
Al tacto duro	30 min.
Repintar Min.	2 hr.
Lijado Min.	1 hr.

NOTA: Los tiempos de secado varían de acuerdo al espesor de película aplicado y la temperatura del medio ambiente.

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

De 1.5 - 2.0 mils secos por capa.
Aplicar de dos à tres pasadas medias húmedas de spray, dejándo orear mínimo 5 minutos entre pasadas.

- RENDIMIENTOS

Aproximadamente 31 m^2/gln a 2.0 mils secos por capa, sin considerar pérdidas por aplicación.

Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad de la superficie.
18 m^2/gln a 2.0 mils secos considerando 40% de pérdidas.

- SOLVENTE PARA DILUCIÓN Y LIMPIEZA

Thinner Acrílico X-2000.

- TIEMPO DE ALMACENAJE

12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- HIERRO O GALVANIZADO

Mínimo limpieza manual o mecánica según norma SSPC-SP-1, 2 ó 3. Usando solvente quita grasa y lijas con la finalidad de eliminar todo tipo de contaminantes y lograr un buen perfil de rugosidad.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACION

- TEMPERATURA AMBIENTE:

Mínimo: 5ºC
Máximo: 40ºC

- TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:

Mínimo: 5ºC
Máximo: 35ºC

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3ºC por encima de la temperatura del punto de roció.

- HUMEDAD RELATIVA:

Mínimo:10%
Máximo: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- PISTOLA CONVENCIONAL

Reducir al 100 - 150% en volumen con Thinner Acrílico X-2000.
Presión de atomización 45-50 psi.

5. ACABADOS RECOMENDADOS

- Lacas Acrílicas de colores
- Esmalte Acrílicos
- Esmaltes Poliuretanos
- Esmaltes Epóxicos

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.