

ESMALTE EPOXICO KB EPOXY POLIAMIDA

DESCRIPCION

Es un esmalte epoxy - poliamida de dos componentes que alcanza altos espesores por mano; debido a su alto contenido de sólidos en volumen, otorga un mayor rendimiento por m² y con una sola capa puede alcanzar un espesor de película seca, casi el doble de espesor que se logra con un esmalte epoxy-poliamida convencional, con el consecuente ahorro de mano de obra por aplicación y tiempo de ejecución.

USOS

Formulado para el mantenimiento industrial y marino, donde se requiera un acabado resistente a la acción de ambientes corrosivos severos. Debido a su alta dureza es recomendable para aplicarse en superficies expuestas a gran abrasión.

Se recomienda su uso para servicios atmosféricos en general.

1. CARACTERISTICAS

- **VEHICULO**

Epoxi-poliamida

- **SÓLIDOS EN VOLUMEN**

58% +/-2

- **SÓLIDOS EN PESO**

72% +/- 2 mezclado, puede variar según el color.

- **COLOR**

Según carta de colores.

Las pinturas epóxicas tienden a tizarse y amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.

- **ACABADO**

Semi – brillante

- **CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)**

Para color blanco puro, mezclado

Sin reducción: 368 gr. / Lt.

- **NUMERO DE COMPONENTES**

Parte A: Pigmentada

Parte B: Catalizador

Relación de mezcla: 4:1 en volumen

- **TIEMPO DE SECADO, INDUCCION, VIDA UTIL Y CURADO**

A 9 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	1 hora
Repintar	8 hrs.
Mín - máx.	6 días
Para curar	7 días
Vida útil	8 hrs.
Inducción	30 min.

NOTA: El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- **ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO**

De 3 - 4 mils secos (75 - 100 micrones) por capa.

5 - 7 mils húmedos por capa.

- **RENDIMIENTOS**

21.7 m²/gln a 4.0 mils secos sin considerar perdidas por aplicación y trasegado del producto.

13.0 m²/gln a 4.0 mils considerando 40% de pérdidas.

- **RESISTENCIA AL CALOR**

135° C máximo.

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Diluyente Epoxico Universal DL80.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Se aplica como acabado sobre anticorrosivos epóxicos e incluso sobre pinturas base zinc orgánico e inorgánico.

- **FIERRO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solvente. Aplicar una capa de Wash Primer y recubrir el mismo día con el Esmalte Epóxico KB.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Debe estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. En algunos casos usar como base el imprimante Interpoxy Primer 300 EM.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

4. FORMAS DE APLICACION

- **BROCHA O RODILLO**

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir con Diluyente Epoxico Universal DL80.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir con un 10-15% de Diluyente Epoxico Universal DL80. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido E, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-60 psi, presión de pintura 10-20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

De ser necesario diluir hasta 5% con Diluyente Epoxico Universal DL80. Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.013"-0.017", presión de pintura 2,500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-servicio atmosférico**

1 capa Anticorrosivo Epoxico KB a 3 - 4 mils.

1 capa Esmalte Epoxico KB a 3 - 4 mils.

- **Concreto-servicio atmosférico**

1 capa de Interpoxy Primer 300 EM a 4 mils

2 capas de Esmalte Epoxico KB a 4 - 5 mils/capa

- **Acero-servicio atmosférico,
acabado poliuretano exterior**

1 capa Anticorrosivo Epoxico KB a 3 - 4 mils

1 capa Esmalte Epóxico KB a 3 - 4 mils

1 capa de Interthane 1060 PL a 2 mils

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.