

ESMALTE RETARDADOR DE FUEGO PINTURA IGNIFUGA

DESCRIPCIÓN

Es un esmalte de acabado, formulado a base de resinas alquídicas modificadas, que incluye en su composición, agentes retardadores de fuego, que se distinguen por su habilidad de interferir en la propagación del fuego, propiciando una considerable reducción en la intensidad del mismo, al disminuir la concentración del oxígeno circundante.

USOS

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, concreto, en ambientes interiores y exteriores, tanto en instalaciones industriales como en lugares públicos (supermercados, cines, teatros, centros comerciales y discotecas).

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Alquídico modificado
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
46% +/- 2%
- SÓLIDOS EN PESO
69% +/- 2
- COLOR
Según carta de colores
- ACABADO
Satinado
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color blanco puro.
Sin reducción: 442 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Uno
- TIEMPO DE SECADO,
A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	1 hora
Repintar	6 horas
Para curar	Por oxidación

- ESPESOR DE PELICULA
RECOMENDADO
De 1.5 - 2 mils secos (37.5 a 50 micrones por capa).
3 - 5 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS
Aproximadamente 34.5 m²/gln a 2 mils por capa, sin considerar las pérdidas por aplicación;
20.7 m²/gln considerando 40% de pérdidas.
Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad de la superficie.
- SOLVENTE DE DILUCION Y
LIMPIEZA DE EQUIPOS
Extra Thinner Plus.
- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- HIERRO O ACERO
Se aplica sobre superficies imprimadas. La capa imprimada deberá estar seca y libre de toda contaminación (aceite, grasa, sal).
Base recomendada: Anticorrosivo Marino.



- **FIERRO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP1. Aplicar una capa de Wash Primer y luego recubrir con una o dos capas de Esmalte Retardador de Fuego.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad; libre de imperfecciones y grietas. Superficies pulidas o lisas deben ser arenadas o lijadas para brindar mejor adhesión.

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar una o dos capas de Base Blanca para Madera y como acabado dos capas de Esmalte Retardador de Fuego.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%.

4. FORMA DE APLICACION

- **BROCHA Y/O RODILLO**

Si es necesario diluir al 5% en volumen con el Extra Thinner Plus.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir aproximadamente de 5-10% con Extra Thinner Plus. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50-60 psi, presión de pintura 15 – 20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. Equipo Graco o similar, orificio 0.015” – 0.017”, presión de pintura 2000 – 2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero- zinc primer**

1 capa Zinc Silicato 060 IZ 2.5 - 3 mils secos.

1 capa Interpoxy Finish 680 SM de 4 - 6 mils secos

2 capas Esmalte Retardador de Fuego de 1.5 mils secos.

- **Otras bases alquídicas**

Anticorrosivo Marino

Intercore Zincromato.

Otros anticorrosivos alquídicos

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.