

BARNIZ RETARDADOR DE FUEGO BARNIZ IGNIFUGO

DESCRIPCIÓN

Es un barniz de acabado, formulado a base de resinas alquídicas modificadas, que incluye en su composición, agentes retardadores de fuego, que se distinguen por su habilidad de interferir en la propagación del fuego, propiciando una considerable reducción en la intensidad del mismo, al disminuir la concentración del oxígeno circundante.

USOS

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, concreto, en ambientes interiores y exteriores, tanto en instalaciones industriales como en lugares públicos (supermercados, cines, teatros, centros comerciales y discotecas).

1. CARACTERÍSTICAS

- **VEHICULO**

Alquídico modificado.

- **SÓLIDOS EN VOLUMEN**

36% +/- 2%.

- **SÓLIDOS EN PESO**

44% +/- 2.

- **COLOR**

Transparente amarillento.

- **ACABADO**

Brillante.

- **CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)**

Para color puro.

Sin reducción: 532 gr. /Lt.

- **NUMERO DE COMPONENTES**

Uno.

- **TIEMPO DE SECADO, INDUCCIÓN, VIDA ÚTIL Y CURADO**
A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	1 hora
Repintar	6 horas
Para curar	Por oxidación

- **ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO**

De 2 - 3 mils secos (50 a 75 micrones por capa).

5 - 8 mils húmedos.

- **RENDIMIENTOS**

Aproximadamente 27.0 m²/gln a 2 mils por capa, sin considerar las pérdidas por aplicación;

16 m²/gln considerando 40% de pérdidas.

Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad del acabado.

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA DE EQUIPOS**

Diluyente No.40.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**

Se aplica sobre superficies imprimadas. La capa imprimada deberá estar seca y libre de toda contaminación (aceite, grasa, sal).

Base recomendada: Anticorrosivo, esmalte alquídico del color deseado y finalmente el Barniz Retardador de Fuego.

- **FIERRO GALVANIZADO**

Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP1. Aplicar una capa de Wash Primer y luego recubrir con una o dos capas del esmalte del color deseado y luego aplicar el Barniz Retardador de Fuego.

- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**

Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad; libre de imperfecciones y grietas.

Superficies pulidas o lisas deben ser arenadas o lijadas para brindar mejor adhesión. Luego aplicar productos de imprimación y finalmente el Barniz Retardador de Fuego.

- **MADERA**

Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad.

Aplicar una o dos capas de Base Blanca para Madera, luego el color de acabado y finalmente el Barniz Retardador de Fuego.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%.

4. FORMA DE APLICACION

- **BROCHA Y/O RODILLO**

Si es necesario diluir al 5% en volumen con el Diluyente No.40.

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Diluir aproximadamente al 5-10% con Diluyente No.40. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50-60 psi, presión de pintura 15 – 20 psi.

- **PISTOLA AIRLESS**

No requiere dilución. Equipo Graco o similar, orificio 0.015" – 0.017", presión de pintura 2000 – 2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

5. SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero- zinc primer**

1 capa Intercore Primer 048 OZ o Zinc Silicato 060 IZ a 2 - 3 mils secos.

1 capa Interpoxy Finish 680 SM de 4 - 6 mils secos

2 capas Barniz Retardador de Fuego de 1.5 mils secos

- **Otros acabados alquídicos**

Esmalte Sintético

Intercore KL

Otros Acabados base agua.

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.